



# AeroShell Oils 65, 80, 100, 120

## Авиационные масла для поршневых двигателей

AeroShell Oils 65, 80, 100, 120 - высококачественные авиационные смазочные материалы на основе высокоиндексных минеральных масел без присадок\* предназначенные для поршневых авиационных двигателей.

\* Масла могут содержать небольшое количество депрессорной (если требуется улучшить их низкотемпературную текучесть) и антиокислительной присадки.

### Область применения

- Четырехтактные поршневые авиационные двигатели (кроме Porsche) и другие радиальные авиационные двигатели, использующие масла по спецификации SAE J-1966 (MIL-L-6082) и не требующие масел с диспергирующими присадками. AeroShell Oil рекомендуются прежде всего для обкатки вводимых в эксплуатацию но-вых или прошедших капитальный ремонт 4-хтактных авиадвигателей. Поскольку продолжительность обкатки и рекомендации по смазыванию могут отличаться, при выборе масла и определении срока его замены необходимо следовать рекомендациям изготовителя двигателя и/или производителя ремонта.

AeroShell Oils вырабатываются в нескольких классах вязкости:

AeroShell Oil 65, AeroShell Oil 80, AeroShell Oil 100, AeroShell Oil 120.

Цифры после каждого класса соответствуют вязкости масла при 210°F, выраженной в универсальных секундах Сейболта (SUS).

### Спецификации

Масла AeroShell 65, 80, 100 и 120 отвечают требованиям следующих спецификаций:

**65:** SAE J-1966 (SAE 30); AIR 3560/D; NATO O-113; OM-107

**80:** J-1966 (SAE 40); AIR 3560/D; OM-170;

**100:** J-1966 (SAE 50); AIR 3560/D; NATO O-117; OM-270;

**120:** J-1966 (SAE 90); OM-370.

AeroShell Oils допущены к применению в качестве замены рабочих масел для авиационных двигателей по ГОСТ 21743-76 - MC-14 (AeroShell 80) и MC-20 (AeroShell 100).

### Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

### Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения AeroShell Oils не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте попадания масел на кожу. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности Shell.

### Оберегайте окружающую среду

Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

### Типичные физико-химические характеристики

| Показатель            | 65 | 80 | 100 | 120 |
|-----------------------|----|----|-----|-----|
| Класс вязкости по SAE | 30 | 40 | 50  | 60  |

|                                                        |       |       |       |       |
|--------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Цвет по ASTM                                           | 4.5   | 5.0   | 5.0   | 6.0   |
| Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с, при 40 °C | -     | 150   | 230   | -     |
| 100 °C                                                 | 11.8  | 14.6  | 19.7  | 24.8  |
| Индекс вязкости                                        | 94    | >94   | >94   | 94    |
| Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>                  | 887   | 892   | 896   | 898   |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C               | 230   | >240  | >250  | 250   |
| Температура застывания, °C                             | -20   | <-17  | <-17  | -11   |
| Коксуемость, % масс                                    | 0,2   | 0,3   | 0,4   | 0,5   |
| Кислотное число, мгКОН/г                               | <0,1  | <0.1  | <0.1  | <0.1  |
| Сера, %масс.                                           | 0,1   | 0,13  | 0,13  | 0,15  |
| Коррозия меди при 100°C                                | 1     | 1     | 1     | 1     |
| Зольность, % масс.                                     | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.