

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4052

ТУ 2257-024-50686066-2013



НАЗНАЧЕНИЕ

- Ремонт и восстановление изношенных участков и покрытий деталей трубопроводной, вентиляционной и запорной арматуры, деталей технологического оборудования.
- Восстановление участков изделий, подверженных износу в результате воздействия трения и истирания (абразивного износа).
- Ремонт, грунтовка или нанесение защитных покрытий на емкости, воздухопроводы, желоба, лопасти турбин, крыльчатки насосов и вентиляторов.
- Заполнение кавитационных пустот и нанесение защитных и антифрикционных покрытий на рабочие колеса, корпуса насосов и деталей теплообменников.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00077.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, наполненная керамикой) 0,4 кг
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель) 0,1 кг

Условия применения

Применяют в местах, где отсутствуют повреждения и дефекты, влияющие на общую структурную прочность изделия.

Аналоги по применению

LOCTITE® 7229, 7230, 7234

Nordbak® Brushable Ceramic Grey

Особые свойства

- От АНАКРОЛ-4051 отличается повышенной стойкостью к температуре и абразивному износу.
- Мастика не вызывает коррозии металлов и сплавов, химически стойка к воздействию многих агрессивных веществ (см. ниже).
- Тиксотропность рабочей массы препятствует самопроизвольному стеканию мастики при нанесении на вертикальную поверхность.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Эпоксидная смола с термостойкими добавками наполненная керамикой
Цвет	
КОМПОНЕНТ «А» (смола)	От серого до черного
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)	От желтого до коричневого
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT при (25,0 ± 0,2) °C по ГОСТ 25271	
- Компонент «А», (C/7/10)	200000 – 500000 мПа*с
- Компонент «Б», (C/2/10)	800 – 2000 мПа*с
Вид после смешения компонентов	Тиксотропная пастообразная масса
Жизнеспособность при (18 – 25) °C	≤ 120 мин
Время набора прочности при (18 – 25) °C	
- Функциональной (75 %)	(4 – 12) ч
- Полной	(24 – 72) ч
Время выдержки до нанесения следующего слоя	(4 – 12) ч
Расход при толщине слоя до 1 мм	≤ 1,5 кг/м²

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4052

ТУ 2257-024-50686066-2013

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия

Испытания по ГОСТ 25.503, ГОСТ 14759 и ГОСТ 14760 после сборки и выдержки образцов в течение 72 ч при температуре $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Средняя плотность

1,50 г/см³

Прочность:

- на сжатие / сдвиг / отрыв

$\geq 80 / \geq 12 / \geq 25$ МПа

Коэффициент теплового расширения

$(30 - 40) \cdot 10^{-6} 1/^\circ\text{C}$

Твердость:

- по Шору D, ед. твердости

≥ 80 HSD

- по Бринеллю, кг/мм²

≥ 250 HB

Температура эксплуатации:

- сухая среда

от -60 до +150 °C

- влажная среда

от -60 до +95 °C

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка образцов – 1 неделя при $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$

- 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется
- 2 - стоек при кратковременном контакте с химически агрессивной средой, при попадании капель (химикат необходимо быстро удалить и нейтрализовать его остатки на поверхности детали)
- 3 - стоек только при периодическом воздействии
- 4 - стоек при ограниченном или периодическом воздействии
- 5 - стоек при длительном воздействии

Авиационное топливо	5
Аммиак	5
Аммония гидроокись (10-20)%	5
Аммония гидроокись $\geq 20\%$	5
Азотная кислота (10-20)%	3
Азотная кислота $\geq 20\%$	2
Ацетон	3
Битум жидкий	5
Бензойная кислота	5
Бензин	5
Бензол	5
Вода дистиллированная, морская, пресная минерализованная, деминерализованная	5
Гипохлорит натрия	4
Дизельное масло, топливо	5
Диэтиловый эфир	4
Едкое кали - КОН (10-20)%	5
Едкое кали - КОН $\geq 20\%$	4
Едкий натр NaOH (0 - 10)%	5
Едкий натр NaOH (10 - 20)%	5
Едкий натр NaOH $\geq 20\%$	4
Известковая вода	5
Керосин	5
Ксилол	4
Кремнийорганическое масло (силиконы)	5
Кукурузное масло	5
Метанол	5
Метиленхлорид	2

Метилэтилкетон	2
Мочевина	5
Мочевая кислота	5
Муравьиная кислота	3
Серная кислота (0 - 10)%	5
Серная кислота (10 - 20)%	4
Серная кислота $\geq 20\%$	4
Сжиженный газ	5
Соляная кислота (0 - 10)%	5
Соляная кислота (10 - 20)%	4
Соляная кислота $\geq 20\%$	3
Смазочное масло, смазка	5
Тетрахлорэтилен	4
Толуол	5
Трансформаторное масло	5
Уксусная кислота разбавленная	2
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота (100%)	1
Фенол, карболовая кислота (10%)	5
Фосфорная кислота (10 - 20)%	3-4
Фреон	5
Фтор и его соединения	4
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	5
Хлорид железа раствор	5
Четыреххлористый углерод	4
Этиленгликоль	5

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ
эпоксидная
АНАКРОЛ 4052

ТУ 2257-024-50686066-2013

Требования безопасности

Общие требования	Межотраслевые правила по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе. Министерство труда и социального развития РФ. Постановление № 56 от 14 августа 2002.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция.
Утилизация отходов производства	Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.
	Не допускается сброс материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида при условии обеспечения сохранности тары и продукции. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до 35 °С.
Срок хранения и условия	Материал хранят до 2 лет в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

Рекомендации по применению

С помощью механической обработки очистить поверхность (удалить грязь, ржавчину, старый грунт или краску).

Придать поверхности шероховатость (75 - 125) мкм, обработав ее наждачной бумагой (зернистость: 60) или, если это возможно, пескоструйной обработкой (зернистость: 25 - 40). Обезжирить обработанную поверхность подходящим растворителем до удаления солевых разводов.

Смешать КОМПОНЕНТЫ «А» и «Б» механическим способом при обычной температуре в одноразовой рабочей таре. Тара не должна иметь следов влаги. КОМПОНЕНТЫ «А» и «Б» берут из тары предприятия-изготовителя разными шпателями.

Примерное соотношение компонентов:

$$\frac{\text{Компонент «А»}}{\text{Компонент «Б»}} = \frac{4 \text{ части по весу}}{1 \text{ часть по весу}}$$

КОМПОНЕНТ «Б» добавляют порциями в КОМПОНЕНТ «А» и перемешивают до достижения однородного цвета всей массы (примерно 5 мин), тщательно соскабливая со стенок и дна рабочей тары.

Рабочую массу наносят на поверхность кистью, валиком или шпателем всю сразу или частями. После отверждения предыдущего слоя (слоев) и его зашкуривания (для придания шероховатости поверхности подслоя керамополимера) можно наносить следующий слой. Слои наносят примерно равной толщины.

Время работы с композицией при (18-25) °С до 2 ч. Для ускорения отверждения рекомендуется предварительно прогреть ремонтируемую поверхность при (35 - 45) °С в течение (10 – 15) мин, нанести композицию и прогреть при температуре (90 - 100) °С в течение (10 – 15) мин.

Время выдержки перед нанесением следующего слоя см. в разделе «Свойства жидкого материала».